

EPOFLEX SL™

EPOFLEX SL™

Compuesto epóxico autonivelante para relleno de juntas

Fabricado por:
L&M Construction Chemicals, Inc
14851 Calhoun Road
Omaha, NE 68152
Teléfono: (402)453-6600
Fax: (402)453-0244

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOFLEX SL es un compuesto epóxico autonivelante para relleno de juntas. De dos componentes, precisión controlada y el sistema de humedad insensible de resina epóxica se conocen por su resistencia y sus cualidades absorbentes. **EPOFLEX SL** está específicamente diseñado para reducir el costo de mantenimiento del control de juntas en plantas de manufactura y almacenes clase 6,7,8 y pisos clase 9.

EPOFLEX SL ofrece una flexibilidad controlada y está diseñado para permitir una mínima deflexión con el fin de proteger los bordes de las juntas contra el estrés causado por el impacto de las llantas y su consecuente deterioro.

Uso Básico: este producto está diseñado para proteger juntas de control y juntas de construcción horizontales. La rigidez superior de **EPOFLEX SL** previene el deterioro normal de los bordes de las juntas no rellenas causado por vehículos de ruedas con duro; por lo cual **EPOFLEX SL** es el producto ideal para el relleno en pisos de concreto sujetos a un volumen de tráfico pesado.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Aprobado por **USDA**.
- Reduce el costo de mantenimiento de los pisos.
- Fácil de colocar.
- Autonivelante.
- Flexible y duradero.

Limitaciones: Durante la instalación de **EPOFLEX SL** las temperaturas deben estar entre 10-22°C (50-75°F). La temperatura del piso de concreto debe estar a 10°C (50°F). A medida que el concreto se cura y contrae incrementando el ancho de las juntas; continúa y crementándose. Por lo tanto se recomienda el fraguado de concreto nuevo sea un mínimo de 60 días. Basados en las recomendaciones ACI 302 las juntas de relleno epóxicas deben ser aplicadas después que el concreto se ha curado por lo menos 3 o 6 meses, esto depende de la profundidad del concreto. **EPOFLEX SL** no está diseñado para uso bajo inmersión

constante de agua como tampoco para juntas en movimiento, juntas de expansión o aplicaciones exteriores.

PRESENTACIÓN

Este producto está empacado en una unidad de dos componentes de 7.6 litros (2 galones). Cada unidad consiste de un contenedor con 3.8 litros de parte A y un contenedor con 3.8 litros de parte B (Endurecedor). Los contenedores están identificados con el nombre del producto y el código de lote.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades Típicas:

Color	Gris Claro
Porcentaje de mezcla, volumen (resina : endurecedor)	1R:1E
Tiempos de colocación a 23°C (77°F)	
Tiempo de Gel	30 minutos
Curado Inicial	8 horas
Curado Final	48-72 horas
Abierto al tráfico normal	24 horas
Contenido de sólidos	100%
Contracción	ninguna
Resistencia Tensil (ASTM-D-638)	3 Mpa(450psi)
Temperatura de Servicio	0°-66°C
Después de la instalación	(32°-150°F)

ESTÁNDARES DE APLICACIÓN

Cumple con los requisitos VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles).

Aprobado por **USDA**.

ACI 302 1R-89, Clase 6, 7, 8 y pisos 9.

INSTALACIÓN

Preparación de las Juntas: las juntas de concreto deben estar estructuralmente sanas y libres de aceites, recubrimientos, polvo y otros materiales extraños. Limpie con un cepillo y aspire. Coloque aproximadamente, pero no más de 5mm de arena seca y fina en el fondo de la junta para prevenir la filtración de epóxicos en las grietas. Proteja las superficies de concreto expuesto contra selladores o agua jabonosa con el fin de evitar que estos materiales penetren las juntas.

Retrase la instalación en pisos nuevos mientras le sea practico. El concreto fresco debe curarse por un tiempo tan largo como sea posible antes de colocar el relleno para permitir la contracción máxima del concreto y así reducir la separación adhesiva o cohesiva de **EPOFLEX SL**.



EPOFLEX SL



Mezclado: Debido al tiempo limitado de trabajo, mezcle solamente una unidad a la vez. Primero revuelva ambos componentes separadamente, luego lentamente añada toda la parte B a la Parte A. Mezcle con un mezclador mecánico de 2 a 3 minutos a una velocidad baja hasta que este completamente mezclado. No diluya.

Colocación: rellene a profundidad completa las grietas horizontales y las juntas de control sin movimiento. Vierta o dispense **EPOFLEX SL** desde el fondo con una línea de alimentación dual, unidad de dispersión, pistola de calafateo u otro método a una presión constate dentro de 10 mm desde la parte de arriba.

Reparación de Grietas Grandes: cuando la reparación de una grieta requiere el relleno de grietas de 10mm o más anchas, nosotros recomendamos el uso de **EPOFLEX SL** junto con un máximo de hasta 3 partes por volumen de arena limpia, seca y fina por una parte de epóxico. Lentamente agregue arena después de mezclar los componentes A y B. Continúe mezclando mientras agrega la arena. NOTA: La extensión de **EPOFLEX SL** con arena incrementara el endurecimiento y dobla aproximadamente el tiempo requerido de curado con el fin de ganar suficiente resistencia para soportar el trafico normal.

Limpieza: Frecuentemente lave las pistolas de calafateo con solventes para mantenerlas limpias. Limpie las herramientas y el equipo de mezclado con Xylol, MEK o Laquer tiner antes que **EPOFLEX SL** endurezca. Lávese las manos con agua y jabón.

Perfil de Acabado: para mayor efectividad, **EPOFLEX SL** debe estar a ras con el piso o levemente colocado. Después del curado inicial, corte los excesos de relleno para que queden parejos con el piso, lo anterior puede realizarse con una cuchilla, cuchillo o cualquier otra herramienta similar. Si el exceso de relleno debe ser arenado espere 48 horas o más para que **EPOFLEX SL** endurezca y cure.

PRECAUCIONES

Durante la aplicación use el equipo de protección personal correspondiente como gafas para los ojos, guantes y ropa cuando use resinas epóxicas. La exposición prolongada puede causar irritación en la piel, dermatitis u otras alergias. El contacto de este producto con los ojos puede causar daño en la cornea. Almacene este producto a temperatura ambiente por un tiempo de 24 horas antes de su uso. La colocación de este producto a temperaturas menores de 10° C (50°F) extiende el tiempo de curado. No diluya este producto con solventes.

La información proporcionada en este folleto es correcta, exacta y publicada con buena fe. Sin embargo, nosotros (L&M), nuestros agentes y distribuidores no asumimos ninguna responsabilidad o cargos que puedan ocurrir por el uso de este producto puesto que las condiciones, instalaciones e instaladores se encuentran fuera del alcance de nuestro control. Mantenga **EPOFLEX SL** lejos del calor y las llamas.

MANTENIMIENTO

Mantenga los contenedores, envases o empaques de **EPOFLEX SL** bien cerrados y almacenados en un lugar seco y fresco. Almacene a 21°C (70°F) por 24 horas antes de su uso. La vida útil de este producto es de un año.

GARANTÍA

L&M garantiza **EPOFLEX SL** libre de contaminantes en su envase o empaque original y cuando es usado apropiadamente siguiendo las instrucciones sugeridas proporciona una protección positiva.

SERVICIS TÉCNICOS

L&M recomienda que el usuario solicite el servicio de asesoría técnica con un representante local autorizado para planear cuidadosamente cada paso de la instalación. El servicio prestado por los representantes incluirá recomendaciones técnicas exclusivamente; este servicio no incluirá la supervisión, control de calidad en los procedimientos de aplicación o los detalles de ingeniería.

CONSUMO

Pies lineales por galón					Metros por litro						
Profundidad ad en pulgadas	Abertura Pulgadas						Abertura - mm			Profundidad ad en mm	
		1/8	3/16	1/4	3/8		5mm	10mm			
		3/4	200	135	100		70	20	11		6
		1	150	100	80		50	25	8		4
		1-1/2	100	70	50		34	35	6		3
	2	75	50	40	25	50	4	2			